

Brawoliner

50/10%	70/10%	100/10%	150/10%	200/10%
---------------	---------------	----------------	----------------	----------------

Datablad: 17.1 220617/pl

Liner-Nr. Se LOT nr. påtrykt kasse

Bemærk!

Den påtrykte pil på Liner skal pege i saneringsretninger

Produktbeskrivelse:

Polyerstervævet strømpe med PU-belægning for dimensioner fra Ø 70 - Ø 250 mm. Velegnet til ledninger med bøjninger op til 90°.

Strømpedimention	Ø 50		Ø 70		Ø 100		Ø 150		Ø 200	
Tykkelse efter afhærdning	ca. 3,5 mm		ca. 4 mm		ca. 4 mm		ca. 4 mm		ca. 4 mm	
Folietykkelse	0,1		0,1		0,1 mm		0,15 mm		0,25 mm	
Max afhærdningstemperatur	50° C		50° C		50° C		50° C		50° C	
Anvendelsesområde Ø	50 70 mm		70 - 80 mm		100 - 125 mm		150 - 175 mm		200 - 250 mm	
Undermål	ca. 10%		ca. 10%		ca. 10%		ca. 10%		ca. 10%	
Rørdiameter	50	70	70	80	100	125	150	175	200	250
Indblæsningstryk bar. (lige stræk)	0,3+-1	0,3+-1	0,3+-1	0,3+-1	0,3+-1	0,3+-1	0,3+-1	0,3+-1	0,3+-1	0,3+-1
Krympning/strækning v/inversion med 0,2 bar	ca. 0 cm.	ca. 0 cm.	ca. 0 cm.	ca. 0 cm.	ca. 0 cm.	ca. 0 cm.	ca. 0 cm.	ca. 0 cm.	ca. 0 cm.	ca. 0 cm.
"Åbent skud m/kalibreringslange" bar	ved 0,2	ved 0,3	ved 0,2	ved 0,3	ved 0,2	ved 0,3	ved 0,2	ved 0,3	ved 0,2	ved 0,3
Tryk ved afhærdning	0,3 - 0,4 bar		0,3 - 0,4 bar		0,3 - 0,4 bar		0,3 - 0,4 bar		0,3 - 0,4 bar	
Tryk ved inversion af kalibreringslange	0,2 - 0,3 bar		0,2 - 0,3 bar		0,2 - 0,3 bar		0,2 - 0,3 bar		0,2 - 0,3 bar	
Max tryk	0,8 bar		0,8 bar		0,8 bar		0,8 bar		0,6 bar	
Silikat harpiks mængde, kg / liter	0,74 kg / 0,55 l pr. m		1,08 kg / 0,80 l pr. m		1,48 kg / 1,10 l pr. m		2,29 kg / 1,70 l pr. m		3,09 kg / 2,30 l pr. m	
Brawo 1 og 3 Epoxy harpiks mængde, kg / liter	0,5 kg / 0,46 l pr.m		0,8 kg / 0,73 l pr.m		1,10 kg / 1,00 l pr.m		1,70 kg / 1,55 l pr.m		2,30 kg / 2,09 l pr.m	
Valse afstand	ca. 7,0 mm		ca 8,5 mm		ca 8,5 mm		ca 8,5 mm		ca 8,5 mm	

Henvisning:

Inden anvendelse skal strømpen kontrolleres

Før start gennemlæses "tekniske datablad"

Kan anvendes sammen med silikat og epoxy (se datablade epoxy)

